



HANSUNG GT

제품 종합 안내

SMART Partner
SMART Technology



HANSUNG SMART FACTORY

(주)한성GT는 1984년 창사이래,
공작기계의 보호를 위한 각종 카바 및 주변 장치를
연구·개발하고 제작하여 국내외 우수 기업들에 지원하고 있습니다.

스마트한 공장 운영 기술로
고품질 생산 시스템 구축과 생산성 향상을 통해
품질 경쟁력 및 제품 기술력을 확보하여
한층 업그레이드된 제품들을 선사하게 되었습니다.

스마트화에 나선 리딩 기업
제조 산업을 선도하는 기업

(주)한성GT 대표이사
권 형진

Contents

10

카바 & 와이퍼
Cover & Wiper

14
씰 & Rulon® 142
Seal & Rulon® 142

17
기계 부품
Machining Parts

18
툴
Tool

28
M.Q.L & 절삭유
M.Q.L & Cutting Fluid

32
오일스키머
Oil Skimmer

[스마트]한 고객을 위한 [스마트]한 솔루션_한성GT

한성GT의 핵심적 가치관은 **품질 & 신뢰**입니다.

고객의 스마트한 파트너로 감동을 더하는 스마트한 기업

품질과 신뢰는 한성의 변함없는 미래 비전이며
한성GT의 39년 역사를 이어 온 경영이념입니다.

한성GT는 **SMART**한 기술력과 가치관 경영을 통하여
고객의 **SMART**한 파트너로 감동을 더하는
스마트한 기업으로 위상과 가치를 더욱 높여갈 것입니다.

No.1 품질

No.1 기술력

No.1 서비스

정직하고 깨끗한 기업

주식회사 한성GT

Q-SMART Vision

Q

S

M

A

R

T

품질 최우선 기업
Quality

신속하게 움직이는 기업
Speed

시장 선두 기업
Market-Leader

함께 만들어가는 기업
Autonomy

고객 최우선 기업
Reliability

기술중심의 미래지향적 기업
Technology

Company History

- 1984.03 ■ 회사 창립 [한성상사]
- 1985.07 ■ 부산·대구 사무소 개설
- 1988.07 ■ 창원·울산·광주 사무소 개설
- 1989.07 ■ 한성정밀공업 창립 (생산공장)
- 1991.03 ■ 재무부 장관 표창
- 1996.04 ■ 익산 사무소 개설
- 1998.03 ■ 본사 이전 (서울 → 군포)
- 2001.03 ■ 부총리겸 재정경제부 장관 표창
- 2001.07 ■ 군포 사옥 준공 이전
- 2005.11 ■ 「ISO 9001」 인증
- 2006.03 ■ 부총리겸 재정경제부 장관 표창
- 2007.01 ■ 일본 YAMAZAKI MAZAK 수출
- 2007.04 ■ 슬라이드 카바 관련 특허 취득
- 2008.02 ■ 공작기계용 슬라이드 카바 특허 취득
- 2009.04 ■ 상호 변경 [한성상사 → 한성]
- 2011.05 ■ 생산2공장 신설 (마도공장)
- 2012.03 ■ 국세청장 표창
- 2013.01 ■ 법인 전환 [한성 → 한성GT]
- 2014.07 ■ 기업부설 연구소 설립
- 2014.12 ■ 무역의 날 「300만불 수출의 탑」 수상
- 2015.01 ■ 슬라이드 카바 관련 특허 취득
- 2017.10 ■ 기술혁신형 기업 「이노비즈」 인증
- 2017.12 ■ 품질경영시스템 「ISO 9001:2015」 인증
- 2017.12 ■ 오일스키머 관련 특허 취득
- 2018.08 ■ 경영혁신형 기업 「메인비즈」 인증
- 2019.01 ■ 2019년 「청년친화강소기업」 선정 (고용노동부)
- 2019.06 ■ 슬라이드 카바 관련 특허 취득
- 2019.12 ■ 제11회 대학생 공작기계 창의 아이디어 공모전 산학부문 대상 수상 [M.Q.L 시스템] 주최: 한국공작기계산업협회
- 2020.01 ■ 한성GT, 한성정밀공업 통폐합
- 2020.01 ■ 군포첨단산업단지 신사옥 준공 이전
- 2020.01 ■ 2020년 「청년친화강소기업」 선정 (고용노동부)
- 2020.06 ■ 경기도 「일자리 우수 기업」 선정

(주)한성GT는 각종 카바 및 주변 장치 외에 공작기계 및 각종 산업기계와 방위 산업, 자동차, 반도체, 유·공압 등 여러 관련 분야에 필요한 실, 톨 등의 우수한 제품들을 제공하고 있습니다. 고객의 생산성 향상에 최적화된 고품질 제품으로 고객에게 최상의 솔루션을 제공합니다.

(주)한성GT는 39년 이상의 경험과 노하우를 바탕으로 국내를 넘어 세계 시장에서도 최고의 품질과 기술력을 인정받으며 신뢰받고 있는 기업입니다.

History

1984~1989.

한성의 창립 & 시장 개척

Establishment of HANSUNG & Market exploitation

1990~1999.

신뢰받는 기업으로 성장

Growth to a reliable company

2000~2009.

글로벌 기업으로 성장

Jump to a global company

2010~2018.

지속적인 발전을 통한 경쟁력 강화

Competitiveness reinforcement
through continuous development

2019~

SMART 팩토리 구축 & 고도화

SMART System



수출

수입

글로벌 기업 WORLD WIDE NETWORK

(주)한성GT 카바는 직접 설계하고 생산하는 제품으로써 각종 특허를 보유하고 있으며 39년 이상, 국/내외 세계시장에서 최고의 품질과 기술력을 인정받은 제품입니다.

수출 - 일본, 영국, 미국, 중국, 싱가포르, 인도, 러시아, 벨기에, 등.

수입 - 독일, 미국, 이탈리아, 일본, 스위스, 스웨덴, 등.

Global Technology >>

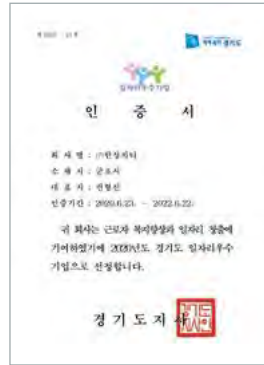
 HANSUNG GT



Year 2020

[일자리 우수 기업] 인증서

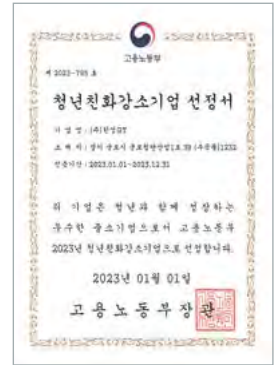
근로자 복지 향상과
일자리 창출에 기여한
「경기도 일자리 우수 기업」
선정.



Year 2023

[청년친화강소기업] 선정서

청년과 함께 성장하는
우수한 중소기업으로
「청년친화강소기업」 선정.



Year 2021

[경영혁신형 기업] Main-Biz 확인서

지속적인 기술혁신으로
경쟁력을 확보하여
미래성장가능성을 입증한
경영혁신형 기업으로
「메인비즈」 확인.



Year 2022

[품질경영시스템] ISO9001 인증서

제품 및 서비스에 이르는
전 생산 과정에 걸친
체계적인 품질보증 시스템
으로 제품을 생산·공급하는
「품질경영시스템」 인증.



Year 2020

[기술혁신형 기업] Inno-Biz 확인서

제품 및 공정 중심의 기술
우위를 바탕으로 경쟁력을
확보한 기술혁신형 기업으로
「이노비즈」 확인.



Year 2014

[300만불 수출의 탑] 수상

2007년 수출을 시작으로
꾸준한 해외시장 개척 및
실적 증가를 인정.



Year 2009

[공작기계용 슬라이드 카바] 신뢰성 인증서

「공작기계용 슬라이드 카바」
제품의 수명과 고장률에 대한
평가 & 신뢰성 인증.



Year 2007 ~ 2019

공작기계용 슬라이드 카바 관련 특허 4건 보유
오일스키머 관련 특허 1건 보유

카바



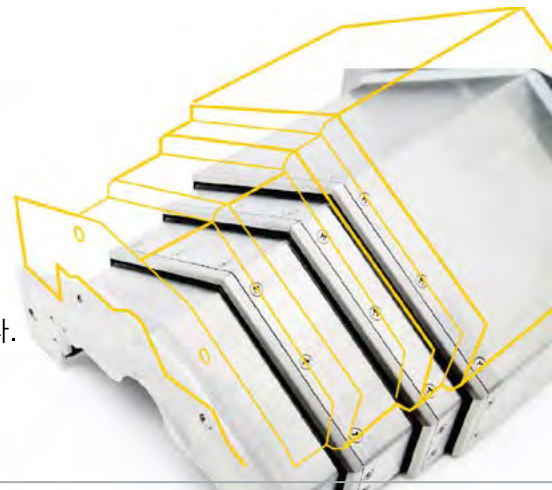
C-플레이트 카바는 기계의 습동면 및 중요부위를 보호하여 기계의 정밀도 유지와 수명연장에 필수적인 제품입니다. 카바의 슬라이드 플레이트와 와이퍼는 기계가공 중에 발생하는 각종 이물질이나 가공칩, 절삭유 및 작동유로부터 기계를 보호하는 역할을 합니다.



멀티 카바와 벨로우즈 카바는 시트를 적용하여 내유성 및 방수성을 높인 카바로 기계의 중요부위에 침투되는 이물질, 칩, 절삭유 등으로부터 완벽하게 보호할 수 있는 제품입니다.

특장점 | Features

- ▣ 소형·중형·대형 기계 등의 모든 기계에 적용.
- ▣ 기계, 기계부품과의 호환성 및 일체감 유지.
- ▣ 저소음, 저부하 제품.
- ▣ 미려한 외관과 정밀성.
- ▣ 사용용도 및 고객요구에 따른 적합한 재질 및 표면처리 가능.
- ▣ 표준부품의 지속적인 개발과 개선을 통한 우수한 내구성 자랑.
- ▣ 기계의 특성과 종류, BED 형상에 따른 다양한 형상 제작 가능.
- ▣ 국내/외 세계시장에서 검증된 X형 링크 타입 카바 적용 :
카바의 정밀제작으로 작동 시, 안정적이며 소음 및 떨림 현상이 거의 없다.



(주)한성GT

HANSUNG GT

카바



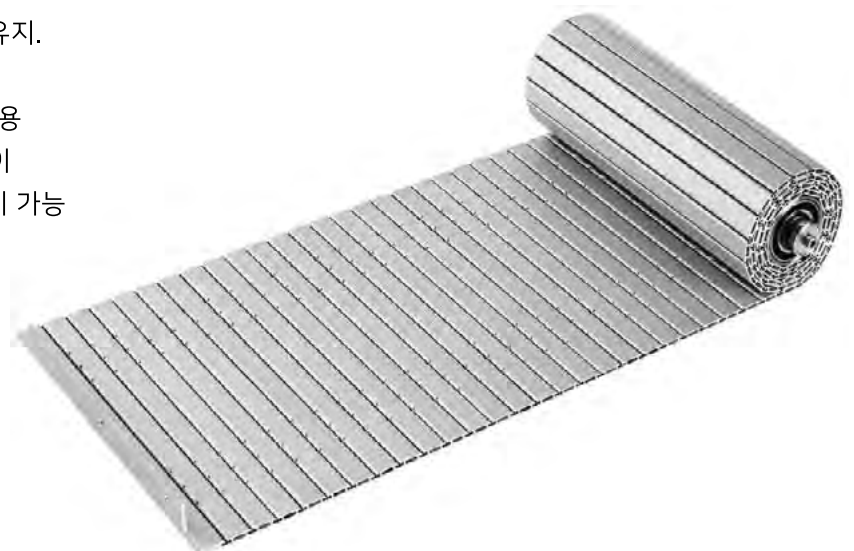
에이프론 카바는 알루미늄, 또는 스틸과 시트가 조합된 제품으로 보호가 필요한 기계 내부부위의 협소한 공간에 효과적인 제품입니다.



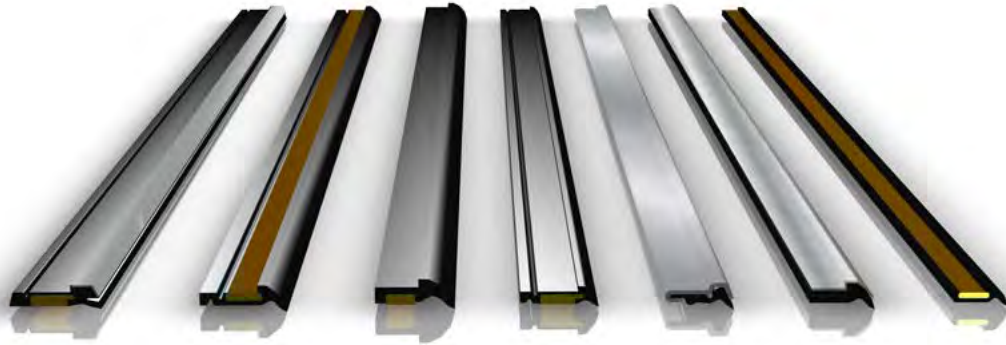
롤러 카바는 롤러에 시트를 감아서 왕복 작동하는 방식의 카바입니다. 좁은 공간에서도 탁월한 기계 보호능력을 가지고 있으며, 차광막의 기능도 겸비한 제품입니다.

특장점 | Features

- ▣ 기계, 기계부품과의 호환성 및 일체감 유지.
- ▣ 좁은 장소를 위한 컴팩트한 디자인
- ▣ 기계의 협소한 공간에도 효과적으로 사용
- ▣ 설치 및 제거가 쉽기 때문에 관리가 용이
- ▣ 용도에 따른 다양한 시트·재질의 선정이 가능



와이퍼



와이퍼는 기계의 중요부위에 이물질이 침투하지 못하도록 보호해주는 고품질·고성능 제품으로 완벽한 접촉력과 우수한 씰링 작용을 자랑합니다. 내마모성이 강한 합성고무를 사용하여 긴 수명을 보장하고, 각종 기계들의 부착부위 및 여러 조건에 적합한 다양한 종류의 표준 와이퍼를 보유하고 있습니다.

특장점 | Features

- ▣ 우수한 디자인
- ▣ 높은 내구성
- ▣ 고성능 와이퍼 기능
- ▣ 내마모성이 강한 합성고무 사용
- ▣ 한성 표준부품 사용



(주)한성GT

HANSUNG GT

와이퍼



표준 와이퍼

모든 카바에 사용되는 표준 와이퍼.
(철심 사용)



표준 와이퍼 & 스톱퍼

제품 후면에 스톱퍼를 부착하여 소음방지 효과.
(철심 사용)



캡 사용 와이퍼

와이퍼 캡을 사용하여 외관이 미려함.
선반, 크로스 타입, 수직/수평 등의 카바에
폭 넓게 사용되는 제품.



수직용 와이퍼 (SUS형)

수직용 와이퍼에 금속플레이트를 부착한 제품.
고무와 함께 금속 플레이트가 이중으로 작동
하여 내구성을 향상시킴.



문 전용 와이퍼

표면에 밀착되어 앞, 뒤 양방향 모두 작동되며
이물질이나 부스러기 등의 침투를 막아줌.



수직용 와이퍼 (고무형)

중·대형 제품의 수직에 적용.
기계의 베드면이나 롤 카바에 주로 사용.

Parker Hannifin

유·공압 씰



한성GT가 글로벌 기업 PARKER HANNIFIN과 파트너십을 맺고, 새로운 도약을 준비합니다.
파카 하나핀은 모션 및 컨트롤 기술의 글로벌 일류기업으로 항공우주, 호스커넥터, 유·공압, 필터, 인스트루먼트, 전동제어, 인버터 드라이브, 씰링과 씰딩 솔루션을 제공하는 글로벌 기업입니다.

적용범위 | Range of Application

- ▣ 압력 : Vacuum ~ 최대 2,500 bar
- ▣ 온도 : -60℃ ~ 325℃ (Rubber),
-196℃ ~ 260℃ (PTFE)
- ▣ 속도 : 최대 15m/s (직선)
최대 30m/s (회전)
- ▣ 유체 : 대부분의 유체 적용 (재질에 따라)
- ▣ 적용 규격 : 최소 3mm ~ 최대 10,000mm 가능
- ▣ 특성 : 누유 방지 & 스틱 슬립 최소화



Parker Hannifin

유 · 공압 씰



O-Ring & Metal seal

- ▣ 압력 : 최대 2,500 bar (특수 Back-up Ring 사용)
- ▣ 온도 : -60℃ ~ 325℃ (Rubber),
-196℃ ~ 860℃ (Metal)
- ▣ 유체 : 유체의 종류에 따라서 다양한 재질 적용
- ▣ 공급 규격 : 내경 1mm ~ 최대 10,000mm 가능
선경 0.8mm ~ 최대 15mm 가능
- ▣ Rubber 재질 : NBR, EPDM, FFKM, FKM, FVMQ, VMQ
- ▣ Metal 재질 : Stainless Steel, Inconell, Alloy, Hastelloy
- ▣ 선택 사양 : 세정과 포장, 표면처리 (Coating Code 표시)
- ▣ 적용 분야 : 반도체, 식음료 및 의약품, 일반산업, 화학산업

*KIT 형태 공급 가능 (AS568, Metric size, JIS, Boss KIT)

*상기 가능 재질 외 사양은 별도 문의 바랍니다.



PTFE Slipper seal

- ▣ 압력 : 최대 1,400 bar (Back-up Ring 및 특수 형상 사용)
- ▣ 속도 : 최대 15m/s (직선운동)
최대 30m/s (회전부)
- ▣ 온도 : -196℃ ~ 325℃
- ▣ 유체 : PTFE 재료를 이용하여 모든 유체에 대응
- ▣ 공급 규격 : 내경 1mm ~ 최대 10,000mm 가능
- ▣ 적용 분야 : 반도체, 조선, 화학, 원자력, 산업기계,
공작기계, 건설장비 분야 등.



Parker Super O-Lube

- ▣ O-Ring의 조립 손상 방지, 장시간의 보호.
- ▣ 다목적 조립 윤활제로 사용 가능.
- ▣ 그리스 종류 : 실리콘계 (Silicone)
- ▣ 점도 : 100,000cst
- ▣ 사용 온도 범위 : -54℃ ~ 204℃
- ▣ 적용 O-Ring 재질 : FKM, NBR, Neoprene, SBR,
FVMQ, Poly-urethane, EPDM 등.



Rulon® 142 면 소재 베어링



Rulon® 142는 특수하게 제작된 어두운 청록색의 리니어 베어링 소재로서 마모가 적고 열 분산이 뛰어나며 치수 안정성이 우수합니다. 스틱슬립이 거의 없으며 진동 감소, 자체 윤활, 균일한 마찰, 긴 수명, 적용 용이성 및 디자인 다양성이라는 대표적인 장점이 있습니다.

Rulon® 142는 우수한 기계적 특성을 가지고 있으며 공작기계 분야에 이상적인 소재입니다. 변형이 적어 다른 베어링 재료에서 발생할 수 있는 정렬 불량을 최소화할 수 있습니다. 강한 산성과 염기성 물질은 소재에 손상을 입힐 수 있으므로 주의하여야 합니다.

Rulon® 142 설계 기준

- Temperature - Typical Range °C : -400/+550 (-240/+288)
- Maximum PV (continuous)(MPa·m/s)
: 10,000 (0.35)* 25,000
- Maximum (continuous bonded) : (0.88)*
- Maximum P - psi (static)(MPa) : 1000 (6.9)*
- Maximum V -SFM (no load)(m/s) : 400 (2)
- Shaft Hardness - Minimum : Rc35
- Shaft finish recommended Ra µin(µm) : 8 - 16 (0.2-0.4)*
- Shaft Material : Mild/Hardened Steel

A more complete data sheet is available upon request.

* Metric data in parentheses.

Rulon® 142 Applications

- Lathes
- Gibs, guideways
- Compressors
- Appliances
- Rotary tables
- Motor mounts
- Linear slides
- Pipe supports
- Hydraulic presses

KODUCT

케이블 캐리어 시스템



코덕트 케이블 캐리어 시스템 | Koduct Cable Carrier System

- 케이블 및 호스의 뒤틀림, 꼬임으로 인한 단선을 방지하는 제품.
- 사용환경과 용도에 맞게 플라스틱 또는 철 재질을 사용.



KODUCT

(주) 한성GT

HANSUNG GT

부품 컨베어



부품 컨베어 | Parts Conveyor

- 가공품들을 지정된 위치로 이송시켜주는 자동화에 최적화된 제품.
- 맞춤형 설계 및 주문 제작 가능.
- 모터 및 벨트 재질 선택 가능.



외장형 컨베어 | Parts Conveyor

- 1차 컨베어에서 나오는 부품을 다음 작업대로 이송시켜주는 컨베어.
- 구동방식은 스피드 컨트롤러를 적용.
- 속도 제어가능, 고객의 요구에 의해 주문제작 가능.



파트 캐처 | Parts Catcher

- 장비 내부에서 가공이 끝난 피삭재를 부품 컨베어로 이송하는 장치.
- M-code 신호를 받을 때만 동작
- 에어 실린더에 의한 구동

자동선반 툴



hscarb

고품질 초경 인서트 | Carbide Insert

- 고품질 초미립자 초경 사용
- 스페셜한 코팅을 사용
- 의료기기 및 자동차 부품 등 난삭재 가공에 사용
- 일반적인 피삭재 가공에도 성능 우수
- 스페셜 VCGX FN, FR 타입입 제공 가능
- ISO DCGT FN 타입입 제공 가능
- 추가 스페셜 인서트 및 홀더 개발 가능

고품질의 스페셜 타입 인서트 | Special type Insert

VCGX FN 타입

- R 0.08
- R 0.1
- R 0.2
- R 0.4

VCGX FR 타입

- R 0.03
- R 0.08
- R 0.2

ISO 타입 인서트 | ISO type Insert

DCGT 11T3 타입

- R 0.1
- R 0.2
- R 0.4

ISO NEW 타입 인서트 | ISO type Insert

DCMT 11T3 ENS 타입

- R 0.2

DCGT 11T3 FNM 타입

- R 0.2

DCGT 1103 FNN 타입

- R 0.2

*추후 추가 규격 개발 예정

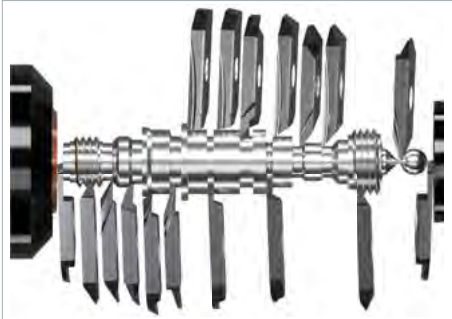
초경, PCD, MCD 브레이징 툴 | Special Tool

- 초소형 부품 가공용 브레이징 툴
- 스페셜 제작

*표준 타입이나 스페셜 인서트 제작 가능합니다. 수량 및 납기는 별도 문의.

WhizCut

자동선반 툴



CNC 자동선반 정밀 토탈 툴링 | Tools for automatic lathe

- 다양한 형상과 규격의 전면 연삭 인서트

Whizcut | ▫ 다양한 외경 터닝

Whizthread | ▫ 4코너 외경 나사

WhizTwin | ▫ 새로운 디자인의 강력한 절단

WhizIn | ▫ 다양한 내경 터닝

WhizThrill | ▫ 다양한 형상의 쓰레드밀

WhizHold | ▫ ER 콜릿, 가이드부쉬, 척 등.

WhizAdjust | ▫ 높이 조절용 배면 홀더

WhizHip | ▫ 고품질 고압 쿨런트 연결 시스템

WhizDrill | ▫ 마이크로 드릴

WhizCut

Accu-Trak

너링 툴



너링 툴 | Knurling Tools

- 컷 널, 폼 널, 다양한 피치
- 자동선반, CNC 선반용

ACCUTRAK

Zecha

초경 절삭 공구



의료용 절삭공구 | Cutting Tools for Medicine

- ▣ 수술용, 치과용, 정형외과용
- ▣ 인공 치아 가공용 엔드밀
- ▣ 톱스 스크류용 엔드밀
- ▣ 본 프레임용 테이퍼 엔드밀
- ▣ T-카타, 특수 공구 주문제작

마이크로 초경 드릴 | Micro Solid Carbide Drills

- ▣ 0.01mm 단위 드릴
- ▣ 정밀도, 품질 안정
- ▣ HRC 62 가공용 드릴, 리머
- ▣ Ø0.75부터 소경 오일홀 롱 드릴
- ▣ 슬리팅 소우

쓰레드 카타 | Thread Cutter

- ▣ 치과용, 정형외과용
- ▣ 임플란트 가공용
- ▣ M0.8부터 제작
- ▣ 고정밀도, 품질 안정

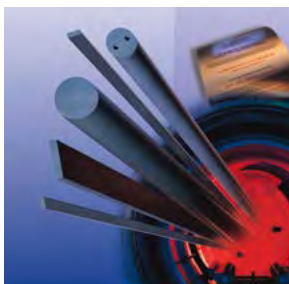
고성능 엔드밀 | End-Mills of high performance

- ▣ 평, 볼, 코너R 엔드밀
- ▣ Ø0.03~32mm
- ▣ 전극용, 비철 금속용, 스틸용
- ▣ 흑연용, HRC 65 가공용
- ▣ CVD/PCD 다이아몬드 엔드밀



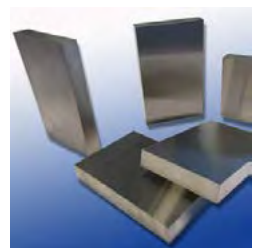
Extramet

초경 소재



초경 소재 | Solid Carbide Material

- ▣ 고품질
- ▣ 초미립자
- ▣ 엔드밀, 드릴 소재
- ▣ 오일홀 드릴 소재
- ▣ 공구 반제품 제작



JBO

나사 게이지



나사 게이지 | Thread Gauge

- ▣ 고품질 나사 게이지
- ▣ 나사용 플러그, 링 게이지
- ▣ 양산용 멀티 체크 게이지



쓰레드 카타 | Thread Cutter

- ▣ MCT용 쓰레드 카타
- ▣ 톨 한 개로 드릴링, 챔퍼링, 나사 가공
- ▣ 공정 개선, 품질 향상
- ▣ 다양한 쓰레드 카타 주문제작
- ▣ 내경, 외경용 콤비 톨 제작

다이스 | Dies

- ▣ 숫나사용 다이스
- ▣ 고품질
- ▣ 긴 수명



JBS

플렉시블 가이드 부쉬



플렉시블 가이드 부쉬 시스템 | Flexible Guide Bush System

- ▣ 끼임 방지 효과.
- ▣ 가이드 콜릿은 스피indle에 동기화되고, 가공 중, 재료에 맞게 조정.
- ▣ 조정 범위 : $\pm 0.3\text{mm}$
- ▣ 손쉽고 빠른 가이드 콜릿 교환이 가능.
- ▣ 플라스틱부터 고합금강까지 모든 소재에 사용 가능.



Diametal

연삭 공구



연삭 휠 | Grinding Wheel

- ▣ 다이아몬드, CBN 휠
- ▣ 레진, 메탈, 비트리화이드 본딩 휠
- ▣ 평 휠, 컵 휠, 성형 휠, 센터레스 휠
- ▣ 절삭공구 연삭용 휠
- ▣ 인서트용 연삭 휠
- ▣ PCD/PCBN 용 연삭 휠
- ▣ Rollomatic, Ewag, Agathon에 공급

전착 연삭 핀 | Electrodeposited Grinding Pins

- ▣ 지그 그라인딩, 내경 연삭용
- ▣ CBN, 다이아몬드 전착
- ▣ 고정밀도, 긴 수명

DIAMETAL
Abrasis

Gerardi

제로 포인트



제로 포인트 | Zero-point

- ▣ 한번의 클램핑과 위치 정밀도 세팅
- ▣ 공압, 유압용 생산
- ▣ 강력한 클램핑력
- ▣ 클램핑 즉시 작업
- ▣ 기계 1대로 양산 가능
- ▣ 다품종 소량 생산
- ▣ 양산, 생산성 향상

G
GERARDI



Gerardi

바이스



스틸 바이스 선도 업체 | Steel Vise

- ▣ HRC 60 스틸 바이스
- ▣ 강력한 클램핑
- ▣ 고강성 유지
- ▣ 다양한 종류
- ▣ 간편한 사용법

스탠다드 플렉스 바이스 | Standard Flex Vise

- ▣ 급속 교환 조, 신개념 바이스
- ▣ 각종 조 사용
- ▣ 다양한 바이스 작업



OK 바이스 : 연마 바이스 | OK Vise : Grinding Vise

- ▣ 정밀도 0.003/100mm

멀티 태스킹 바이스 | Multitasking Vise

- ▣ 5축 장비 전용
- ▣ MCT, 선반 작업용
- ▣ 셀프 센터링 클램핑



멀티 플렉스 바이스

- ▣ 제품 여러 개를 동시에 클램핑
- ▣ 생산성 향상



FMS 바이스

- ▣ 바이스 한 개로 3가지 역할
- ▣ 수평, 수직, 다양한 바이스 작업



Urma

보링 툴



보링 툴 | Boring Tool

- 모듈러 툴링 시스템
- Ø0.2~2,400mm 보링 툴
- 보링 문제점 해결
- 원가 절감
- 더블 카타 황삭 보링 툴
- 정삭용 밸런스 보링 툴
- 길이 조절, 툴 홀더 교환 사용
- ISO 표준 인서트 사용



디지텍: 디지털 정삭 보링 | Digitech

- 0.001mm 디지털 정삭 보링 헤드
- Ø0.2~2,400mm 보링 툴
- 고정밀 보링
- 디지털: 마이크론 치수 표시
- 치수 조절 간편
- 기계 외부에서 치수 조절



인서트 리머 | Insert Reamer

- 교환식 인서트 리머
- RX 리머 (특허품)
- Ø11.90 ~140.60mm 리밍
- 생산성 향상
- 원가 절감
- 정밀, 양산용
- 배리오 포인터 리머 (Ø5.8부터)



EZset

툴 프리셋터



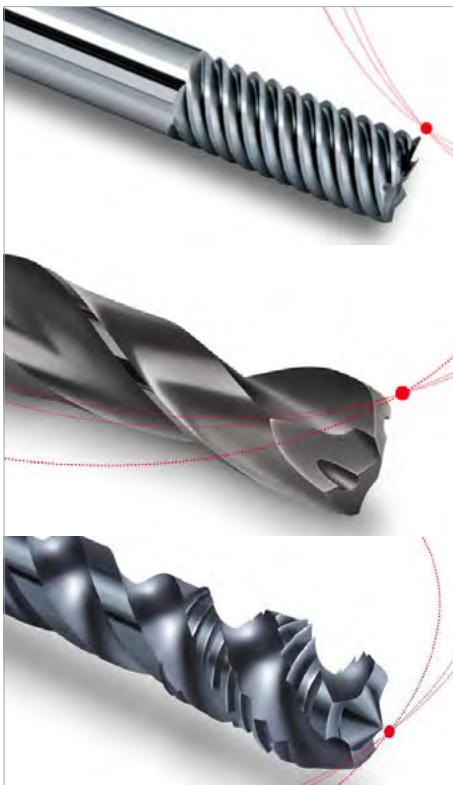
툴 프리셋터 | Tool Pre-setter

- ▣ 쉽고 빠른 측정 (5초에 5가지 측정)
- ▣ 고정밀도, 고기능
- ▣ 툴 형상 측정 (이미지 프로세서)
- ▣ 비접촉식 툴 프리세터
- ▣ 직경, 높이, 반경, 테이퍼 측정
- ▣ 툴 관리 기능
- ▣ 경제적
- ▣ 아답타 교환 사용
- ▣ 머시닝 센터, CNC 선반용
- ▣ 모델 : EZgo, EZset IC1, IC2, IC3



Fraisa

엔드밀



고성능 엔드밀 | End-Mill

- ▣ 엔드밀 선도 업체
- ▣ 평, 볼, 코너 R 엔드밀
- ▣ 재질별 한정삭 엔드밀
- ▣ 정밀도, 품질 안정
- ▣ 원가 절감
- ▣ 절삭 소프트웨어 제공

초경 드릴 | Solid Carbide Drill

- ▣ 고기능
- ▣ 오일홀 롱 드릴

고성능 탭 | High-functional Tap

- ▣ 재질별 탭 생산
- ▣ 스파이럴, 포인트 탭



Alberti

앵글헤드



앵글헤드 | Angle Head

- ▣ 열 안정성, 저소음
- ▣ 고정밀도, 고품질, 고강성
- ▣ 센터 쿨링용 앵글헤드
- ▣ 45°, 래디알, 유니버설형
- ▣ 모듈러 앵글헤드

터보 플렉스, 슬림 라인 | Turbo-flex, Slim-lined

- ▣ 회전수(RPM) ~ 최대 80,000 rpm
- ▣ 고속 가공, 마이크로 머시닝
- ▣ BT30용 : 터보 드릴, 미니 라인

드리븐 툴 | Live tool

- ▣ 터닝 센터 작업용
- ▣ 크로스, 래디알, 유니버설형
- ▣ 고정밀도, 열 안정성, 고강성
- ▣ 드릴, 엔드밀, 카타 작업용

스핀들 스피더 | Spindle Speeder

- ▣ 5배 증속 헤드
- ▣ 최대 25,000 rpm
- ▣ 고속 정밀 가공용
- ▣ 소형 드릴, 엔드밀 작업용



Schilling

볼 스크류 카바



볼 스크류 카바 | Ball Screw Cover

- 볼 스크류, 각종 로드 보호용
- 공작기계, 자동화 장비용
- 특수 스프링강, SUS 재질



Biax

전동 스크래퍼



전동 스크래퍼 | Electronic Scraper

- 속도 및 스트로크 조정 가능
- 블레이드 (초경) 교환 가능
- 가벼운 제품으로 취급 용이
- 범용, 정밀 사상용, 오일 포켓용으로 구분
- 단시간 내, 초보자 사용 가능



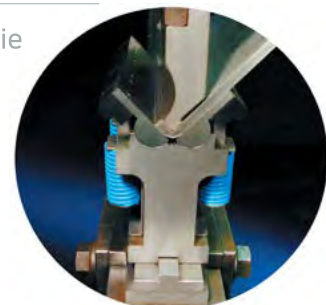
TSH

윙벤드



윙벤드 | Wing Bend : Bending die

- 금형 교체 필요 없음.
- 절곡 흔적 거의 없음.
- 정밀도 높은 절곡 각도
- 짧은 플랜지 절곡 가능
- 빠른 절곡, 안정성



윙벤드 플러스 | Wing Bend Plus

- 흔적없는 깔끔한 절곡



M.Q.L 시스템

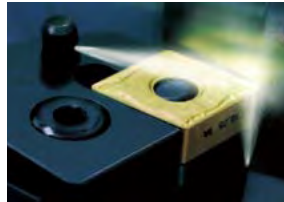


M.Q.L 에코부스터와 블루미스트는 오일홀이 내장된 공구, 또는 홀더를 사용하여 오일홀 드릴가공기, 머시닝센터, CNC 선반 등에 사용되는 내부급유방식의 오일 미스트 공급 장치입니다.

한성GT는 수입 제품인 블루베 에코부스터와 한성 자체 생산품인 블루미스트(Bluemist) M.Q.L 장비를 제공하고 있습니다.

블루미스트 HIM-EB4000A1

- ▣ 크랭크 샤프트 및 캠 샤프트 깊은 홀 가공 전용기 (Inline 타입)
- ▣ 가동 중, 오일 보충 및 급유 가능
- ▣ 1회 (4L) 급유 시, 400시간 가동 가능



블루미스트는 일반 공작기계 및 톱 사용 절삭기계 등에 사용되는 외부급유방식의 오일 미스트 공급 장치입니다.

한성GT 블루미스트 BLS-1,2,3

- ▣ 1 노즐에서 10 노즐까지 구성 가능
- ▣ 극소량 오일 소모
- ▣ 오일 급유 전용 펌프 내장
- ▣ 노즐당 4~5cc/hr 극소량 오일 소모

한성GT 블루미스트 SP-1,2,3



Fuji BC

M.Q.L 시스템



에코부스터 EB7P

- ▣ 크랭크 샤프트 및 캠 샤프트 깊은 홀 가공
- ▣ 깊은 홀 드릴가공기, 머시닝 센터 적용

에코부스터 EB3

- ▣ 금형 및 부품 가공
- ▣ 머시닝센터, CNC 선반 적용
- ▣ 오일 급유 전용 펌프 내장, 오일 소모량 조절 가능



M.Q.L 용 EB Tool

- ▣ 내부 급유용 선반 툴
- ▣ 절삭 공구 날끝 윤활
- ▣ 환경 및 공정 개선
- ▣ 오일홀 드릴



(주)한성GT & Accu-Lube

M.Q.L 오일



한성GT M.Q.L 오일은 M.Q.L 시스템에 사용되는 생분해성 오일입니다.

- ▣ 인체 무해한 식물성 베이스 오일
- ▣ 우수한 표면조도
- ▣ 공구수명 연장

한성 미스트 오일 HMO-1800, HMO-3200

아큐루브 오일 LB-2000, LB-6000

Accu-Lube

Now USDA BioPreferred™
Certified!



(주)한성GT

HANSUNG GT

절삭유. 연삭유



HSL 수용성 절삭유 | HSL 506,512

Fe계 Al계 공용 (AL중심) 절연삭용으로 개발된 제품으로 비염소계 Micro-emulsion 타입의 친환경 절삭유입니다. 우수한 가공성 및 방청성을 가진 제품으로 공구의 수명향상에 도움을 주며 소재 및 장비 녹발생 방지에 도움을 줄 수 있는 제품입니다.

- 우수한 가공성
- 우수한 방청성
- 우수한 유화안정성
- 우수한 내부패성

HSL 수용성 연삭유 | HSL 25SC-I

HSL 25SC-I는 세정성과 방청성이 탁월한 고품위 연삭전용 합성유 입니다. 피삭제 및 장비에 대한 우수한 방청효과 외 칩 엉킴, 기포발생 예방이 우수한 친환경 연삭유 입니다.

- 우수한 가공성
- 우수한 칩 분리성
- 우수한 세정성
- 우수한 방청성



Metoproducts

절삭유. 연삭유



수용성 절삭유 | METOSOL 506CF

- 염소성분 (Chlorine EP)을 제거한 친환경 절삭유
- 우수한 내부패성
- 고품질 미네랄 오일 55% 이상 함유
- 표면조도 향상 및 공구 수명 연장
- 안정된 에멀전 유지 (ph 8.0~9.0, 최저농도 1.6%)

수용성 연삭유 | METOGRIND

- 완전한 싼세틱 타입의 고품위 수용성 연삭유
- 우수한 세정성을 통한 휠 드레싱 주기 연장
- 거품 억제 효과가 뛰어난 광범위 다목적 연삭유



ITW Pro Brands

절삭유.연삭유



수용성 연삭유 | RUSTLICK™ G-25J

- 습동유와 슬러지의 신속한 분리
- 세라믹, 유리 등 비금속 가공에서도 우수한 효과
- 탁월한 세정력 및 녹방지 기능

초경전용 연삭유 | RUSTLICK™ Carbide Power Grind

- 초경 제품에 대해 적절한 방청성과 적은 수준의 코발트 용해 (Cobalt Leaching) 방지.
- 고품질의 초경 전용 연삭유

금속 및 세라믹 가공 연삭유 | RUSTLICK™ 1066L



(주)한성GT

HANSUNG GT

드럼 믹서

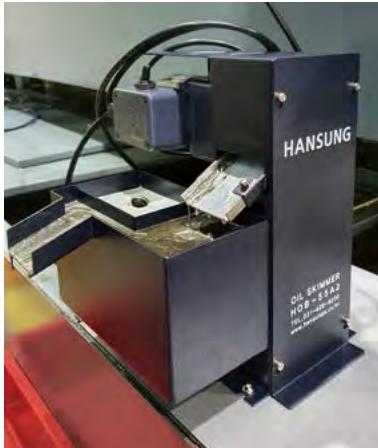
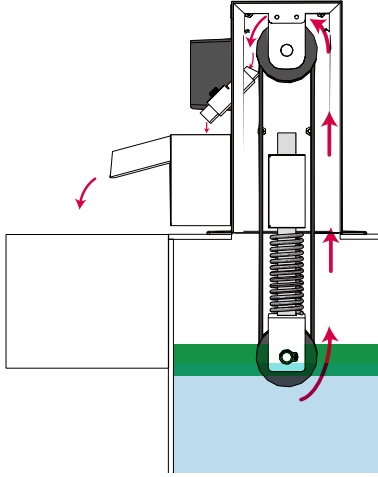


드럼믹서는 수용성 절삭유를 원하는 농도로 빠른 시간 내에 간편하게 혼합하여 희석시켜주는 제품입니다.

주요 특징점 | DRUM MIXER

- 원액 절감 효과 (수작업시의 배합 비율 어려움 해결)
- 근원적 역에멀전 현상 방지 (냄새 원인 제거)
- 절삭유 수명 연장 효과
- 대용량 희석 (최대 1,000L/시간당)

오일스키머



오일스키머는 수용성 절삭유에 혼입되어있는
습동유 및 기계유, 미세칩 등을 분리하여 제거해주는 제품입니다.

한성GT Oil Skimmer 주요 특징점

고성능 오일스키머 | 높은 내구성 | 미니멀한 디자인

현장 악취 제거 — 쾌적한 작업환경 !

신속한 분리기능으로 혐기성 박테리아 발생을 차단하여
절삭유의 악취 제거로 공장 내 작업환경 개선 !

절삭유 수명 연장 — 원가절감 !

절삭유 교체시기가 연장되어 폐유처리비용 절감과
인건비 절감, 원가 절감에 도움을 주는 제품 !

절삭유 품질 향상 — 생산성 향상 !

미세칩 제거와 습동유 제거로 절삭유 품질 향상을 통해
공구 수명연장과 공작물 표면조도 향상에 도움을 주는 제품 !

한성GT의 정기적인 방문관리 서비스를 경험해보세요.
오래도록 새 제품처럼 사용할 수 있도록 도와드립니다.

한성GT 오일스키머 종류

- ▣ 벨트 타입 (HOB 시리즈) :
친유성 특수 벨트로 오일 흡착력 우수,
좁은 공간에 설치 가능 & 간편한 설치.
- ▣ 디스크 타입 (HOD 시리즈) :
넓은 공간에 설치 기능 & 2배 기능으로
벨트 타입 대비 회수량이 많은 대용량 오일스키머.
- ▣ 순환 펌프타입 (HOP 시리즈) :
타이머와 수위 조절센서로 간단하게 작동 가능.
강한 모터 성능으로 많은 양의 절삭유를 순환시켜
습동유와 부유물을 분리하며 미세 칩 제거에 매우 효과적.

(주)한성GT

HANSUNG GT**오일스키머****HOB 시리즈**

표준형 벨트타입 오일스키머

HOD 시리즈

대용량 디스크타입 오일스키머

HOP 시리즈

순환 펌프타입 오일스키머

HOB 스페셜 시리즈

오픈 타입 오일스키머



sus 벨트타입 오일스키머

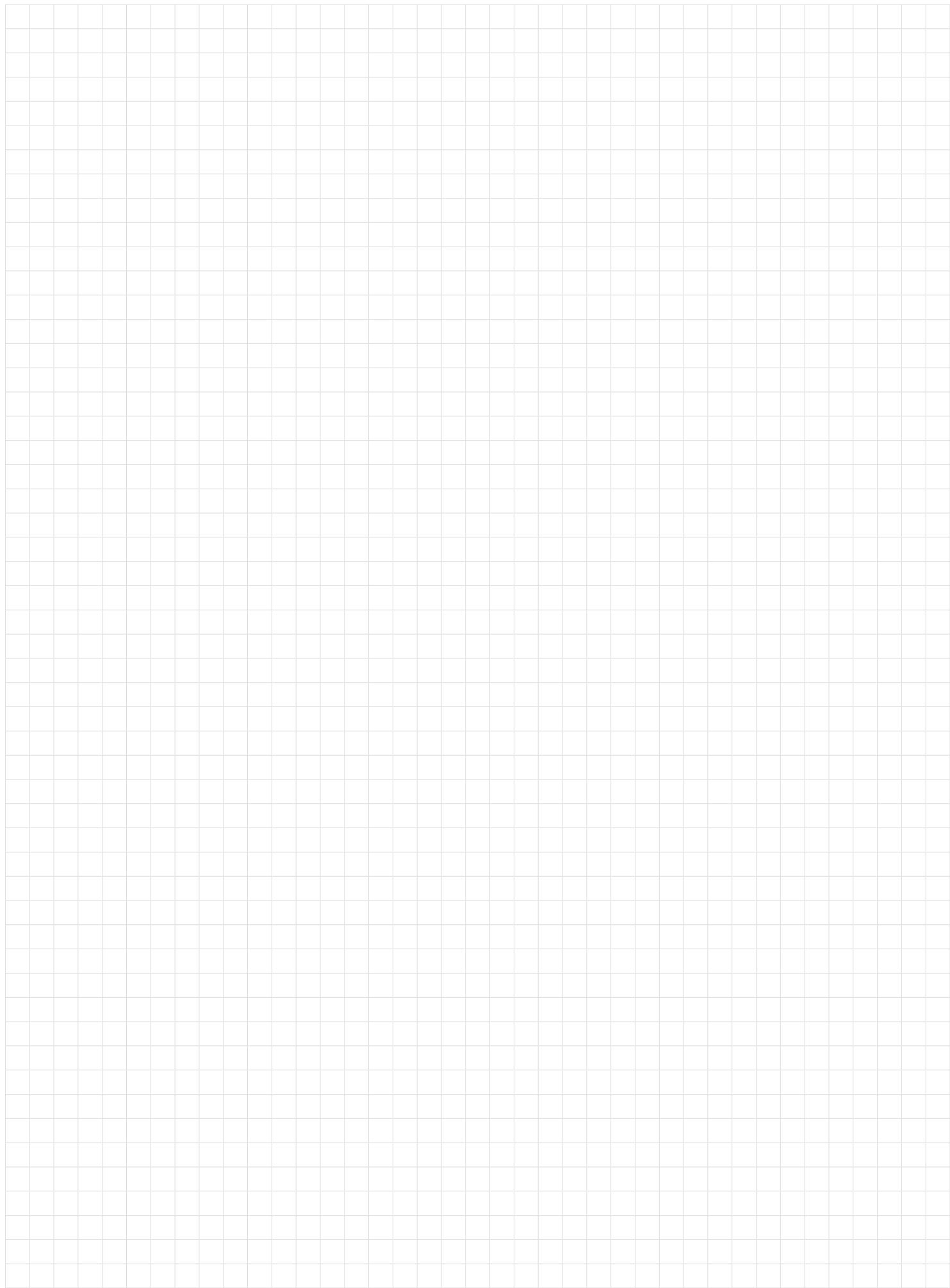


세척기 전용 오일스키머

**HOC 시리즈** 대형 오일스키머

*제품 외관 및 스펙은 제품 개선을 위해 사전 예고없이 변경될 수 있습니다.

*자세한 제품사양은 한성GT에 문의하여 주시거나 오일스키머 카탈로그 및 홈페이지에서 확인하세요.





주식회사 한성GT

한성GT 본사/공장 경기도 군포시 군포첨단산업 1로 39 (우)15881

T. 031-428-8200

F. 031-455-1818

www.hansungs.co.kr

Q-SMART!



SMART Partner, SMART Technology

창원사무소 T.055-274-1634

부산사무소 T.051-319-4525

광주사무소 T.062-524-1364

울산사무소 T.052-257-0661

대구사무소 T.053-551-0660